

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2007

Dem Betrieb: **MENERT spol. s r.o.**
Hlboká 3, SK- 927 01 Šaľa
SLOWAKEI

Herstellerwerk: Puškinová 1504/13,
SK- 924 01 Galanta, Slowakei

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2:2007

Anwendungsgebiet: Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten.
- Aufbauten
- Rahmen
- ohne Konstruktion, Einkauf, Montage, Weitervertrieb und
Instandsetzung

Geltungsbereich :

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3,0 – 24,0 mm	BW, FW, t \geq 3,0 mm

Fortsetzung: siehe Rückseite

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Miloš Bacigal IWT, Stufe A, interne, Geburtsjahr : 1962

Gleichberechtigter Vertreter : Marián Michalica, IWE, Stufe A, interne, Geburtsjahr : 1964

Vertreter : Siehe nächste Seite

Bemerkungen : Siehe nächste Seite

Zertifikat Nr. : TTP-PW02-2-0699-0016.21.00

Gültigkeitszeitraum : von 29.01.2021 bis 28.01.2024

Ausgestellt am : 29.01.2021

**Datum des nächsten
Überwachungsbesuchs:** bis zum 26.11.2021, unter Androhung der Ungültigkeit der Zertifizierung.

Auditor: Ján Žiak



Die Gültigkeit des Zertifikats
kann durch Scannen des QR-
Codes oder unter folgender
Adresse überprüft werden :

www.tuv-thuringen.pl


Dominik Bartecki

Leiter des Zertifizierungszentrums

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice

Fortsetzung des Geltungsbereiches:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141/111	8 1.2	t = 3,0 – 15,0 mm D ≥ 44,5 t = 3,0 – 20,0 mm D ≥ 44,5	BW
141	8	t = 1,75 – 5,0 mm D ≥ 17,5 mm	BW

Weitere Vertreter:

Andrej Baraník, IWE, Stufe A, externe, Geburtsjahr : 1986

Bemerkungen:

Die Zertifizierung wurde gemäß dem Zertifizierungsprogramm Nr. PW 02 vom 01.03.2019 erteilt.




Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums

CERTYFIKÁT

Zváranie koľajových vozidiel a ich častí
podľa EN 15085-2:2007

Prevádzka: **MENERT spol. s r.o.**
Hlboká 3, SK- 927 01 Šaľa
SLOVENSKO

Výrobné zariadenie: Puškinová 1504/13,
SK- 924 01 Galanta, Slovensko

je oprávnená vykonávať zvaracie práce v oblasti

Certifikačnej úrovne CL1 podľa EN 15085-2:2007

Oblasť použitia: Nová výroba koľajových vozidiel a ich komponentov.
- nadstavby
- Rámy
- bez návrhu, nákupu, montáže, ďalšieho predaja a opráv

Rozsah platnosti :

Procesy zvárania podľa EN ISO 4063	Materiálové skupiny podľa ISO/TR 15608	Rozmery	Poznámky
135	1.2	t = 3,0 – 24,0 mm	BW, FW, t \geq 3,0 mm

Pokračovanie: pozri opačne

Zodpovedný koordinátor zvárania: Miloš Bacigal IWT, úrovni A, interný, rok narodenia : 1962
Rovnoprávny zástupca : Marián Michalica, IWE, úrovni A, interný, rok narodenia 1964
Zástupca : pozri nasledujúcu stránku
Poznámky : pozri nasledujúcu stránku
Certifikát č. : TTP-PW02-2-0699-0016.21.00
Doba platnosti : od 29.01.2021 do 28.01.2024
Vydané dňa : 29.01.2021

Dátum nasledujúceho dozoru: do 26.11.2021, pod hrozbou straty platnosti certifikátu.

Auditor: Ján Žiak



Platnosť certifikátu je možné
skontrolovať naskenovaním
QR kódu alebo na
nasledujúcej adrese:

www.tuv-thuringen.pl


Dominik Bartecki
Vedúci certifikačného centra

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice

Rozsah platnosti (pokračovanie):

Procesy zvarania podľa EN ISO 4063	Materiálové skupiny podľa ISO/TR 15608	Rozmery	Poznámky
141/111	8 1.2	t = 3,0 – 15,0 mm D ≥ 44,5 t = 3,0 – 20,0 mm D ≥ 44,5	BW
141	8	t = 1,75 – 5,0 mm D ≥ 17,5 mm	BW

Ďalší zástupcovia:

Andrej Baraník, IWE, úrovni A, externý, rok narodenia : 1984

Poznámky:

Certifikácia bola udelená v súlade s certifikačným programom PW 02 z 01.03.2019.



Dominik Bartecki
Vedúci certifikačného centra

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2007

This is to certify that: **MENERT spol. s r.o.**
Hlboká 3, SK- 927 01 Šaľa
SLOVAKIA

Manufacturing facility : Puškinová 1504/13,
SK- 924 01 Galanta, Slovakia

is qualified to perform welding work within the range of certification of:

Certification level CL1 according to EN 15085-2:2007

Field of application: New build of railway vehicles and their components.
- superstructures
- frames
- without design, purchase, assembly, resale and repair

Range of certification:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to ISO/TR 15608	Dimensions	Comments
135	1.2	t = 3,0 – 24,0 mm	BW, FW, t ≥ 3,0 mm

Continuation: see reverse

Responsible welding coordinator : Miloš Bacigal, IWT, level A, internal, year of birth : 1962
Deputy with equal rights : Marián Michalica, IWE, level A, internal, year of birth : 1964
Deputy : See reverse
Notes : See reverse
Certificate no. : TTP-PW02-2-0699-0016.21.00
Valid : From 29.01.2021 to 28.01.2024
Issued on : 29.01.2021
Date of next surveillance audit : until 26.11.2021, under pain of the certificate validity loss.
Auditor : Ján Žiak



The validity of the certificate
can be checked by scanning
the QR code or at the
following address :

www.tuv-thuringen.pl


Dominik Bartecki

Director of the Certification Centre

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice

Rozsah platnosti (pokračovanie):

Procesy zvarania podľa EN ISO 4063	Materiálové skupiny podľa ISO/TR 15608	Rozmery	Poznámky
141/111	8 1.2	t = 3,0 – 15,0 mm D ≥ 44,5 t = 3,0 – 20,0 mm D ≥ 44,5	BW
141	8	t = 1,75 – 5,0 mm D ≥ 17,5 mm	BW

Ďalší zástupcovia:

Andrej Baraník, IWE, úrovni A, externý, rok narodenia : 1984

Poznámky:

Certifikácia bola udelená v súlade s certifikačným programom PW 02 z 01.03.2019.



Dominik Bartecki
Vedúci certifikačného centra