

VŠEOBECNÝ POPIS A TECHNICKÉ PARAMETRE

p.č.	Požadovaný parameter	Jednotka parametra	Hodnota parametra stroja
1	Lisovacia sila min. - max	t	400
2	Pracovná dĺžka min. - max	mm	6 050
3	Priechod medzi stojanmi (minimálne)	mm	5 100
4	Vzdialenosť medzi baranom a stolom (minimálne)	mm	630
5	Šírka stola (minimálne)	mm	154
6	Zdvih (minimálne)	mm	365
7	Vyloženie v stojanoch (minimálne)	mm	510
8	Počet predných podpier	ks	4
9	Počet palcov zadného dorazu	ks	4
10	Posuv palcov v osi X (minimálne)	mm	750
11	Posuv palcov osi R (minimálne)	mm	250
12	Stôl pre kompenzáciu priehybu s CNC automatickým motorickým nastavením	-	áno
13	Motorický zadný doraz (os X a R)	-	áno
14	Nástrojové vybavenie - horný nástroj priamy, výška H = minimálne 130 mm, v celej dĺžke lisu	-	áno
15	Nástrojové vybavenie - spodný nástroj „V“ drážky 16, 22, 35 a 50 mm, v celej dĺžke lisu	-	áno
16	Off-line softvér riadenia lisu - pre vytváranie programov a simuláciu ohybov na PC	-	áno
17	4 klzne uložené predné podperné ramená	-	áno
18	CNC riadiaci systém (2D grafické CNC riadenie štyroch osí - Y1, Y2 /polohovanie barana/, X /polohovanie zadného dorazu/ a R /výškové nastavenie palcov zadného dorazu/ s minimálne 10" farebným monitorom, komunikácia v slovenskom alebo českom jazyku)	-	áno
19	Laserová ochrana rúk a systém bezpečnostných ochrán stroja (zobrazovanie stavov na riadiacom paneli lisu v slovenskom alebo českom jazyku)	-	áno
20	Pohyblivá konzola s CNC systémom	-	áno
21	2x ovládací nožný pedál	-	áno
22	Prevedenie zodpovedajúcej požiadavkám „CE“	-	áno